

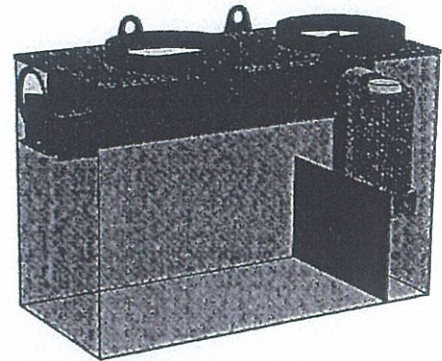
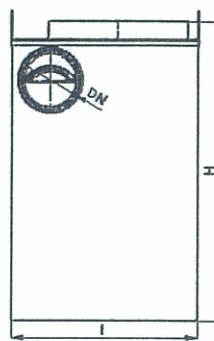
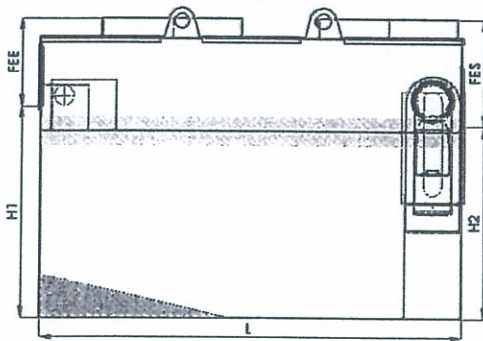
# Déboureur Séparateur d'hydrocarbures coalesceur avec by-pass - CLASSE I - 5 mg/l

CE  
EN 858

## Modèle BBCE

### Principe :

Déboureur séparateur à hydrocarbures équipé d'un filtre coalesceur. Il assure le prétraitement des eaux de ruissellement de parkings ou de voiries en garantissant suivant la norme EN 858-1 un rejet inférieur à 5 mg/l pour des hydrocarbures libres ou non émulsionnés. Le volume du déboureur est de 100 l par l/s traité. L'appareil est équipé d'un by-pass intégré afin d'évacuer les débits supérieurs au débit de traitement. La capacité utile totale de ces appareils est calculée sur la base de 190 secondes de temps de passage fois la taille nominale au fil d'eau repos.



### Construction :

Matériel parallélépipédique réalisé en acier S235JR sablé SA 2.5 suivant ISO 8501-1 et protégé par un revêtement époxy.

### Equipements :

- Casse débit à l'entrée.
- Filtre coalesceur.
- 1 à 2 puits de visite (diam. accès) Hauteur 100 mm.
- Obturateur automatique.

Classe de résistance 2 a cas 1.

Référence	TN l/s	QP l/s	Vol util. l	DN	I	L	Diam accès	FEE	FES	H	H1	H2	POIDS KG
BBCE0302	3	15	570	200	830	1200	500	350	420	1000	650	580	175
BBCE0602	6	30	1140	200	910	1600	500	350	420	1200	850	780	255
BBCE1003	10	50	1935	300	990	2300	750	450	550	1400	950	850	395
BBCE1503	15	75	2900	300	1070	2850	750	450	550	1500	1050	950	510
BBCE1504	15	75	2820	400	1000	3000	750	560	660	1600	1040	940	610
BBCE2003	20	100	3800	300	1150	3300	750	450	550	1550	1100	1000	675
BBCE2004	20	100	3800	400	1150	3300	750	550	650	1650	1100	1000	730
BBCE2503	25	125	4850	300	1250	3750	750	365	465	1500	1135	1035	780
BBCE2504	25	125	4750	400	1250	4000	750	450	550	1500	1050	950	915
BBCE3004	30	150	5750	400	1230	3900	750	550	650	1850	1300	1200	915
BBCE4004	40	200	7700	400	1530	4200	960	470	550	1750	1280	1200	1070
BBCE5004	50	250	10 000	400	1780	4500	960	450	550	1750	1300	1250	1200
BBCE5005	50	250	10000	500	1780	4500	960	550	650	1850	1300	1250	1200

Entrée/Sortie femelle avec joint hublot (sauf BBCE 5005 bout uni/bout uni). Cotes en mm. Pour une classe de résistance supérieure prévoir une dalle de reprise des charges. Les dimensions et informations techniques peuvent évoluer sans préavis. Prévoir l'installation d'une alarme hydrocarbures obligatoire suivant l'EN 858.

<b>Référence</b>	<b>Désignation</b>
------------------	--------------------

Pour Parking de 5000 m<sup>2</sup> en région II

<b>BBCE4004</b>	<b>Deb.Sép.By Pass TN 40 5mg/l</b> Débourbeur séparateur coalesceur à hydrocarbures cubique en acier avec by pass protégé par un revêtement epoxy après sablage suivant ISO8501-1 rejet < 5 mg/l suivant EN 858-1 temps de passage 190s. Avec marquage CE. Classe de résistance 1a Entrée/Sortie : DN 400 débit traité 40 L/S options: 3 systèmes d'ancrage réf. SANBBC Reste à prévoir: rehausses, tampons Ne pas oublier de prévoir en plus une alarme hydrocarbures obligatoire dans le cadre de l'EN858
-----------------	--

**KAH05**

**ALARME HYDROCARBURES EVOLUT**  
Alarme certifiée Ex II (1) G [Ex ia] IIB  
comprenant boîtier IP 65 ( 240 X 150 X 70 ) équipé de trois relais 230 VAC 3A à installer hors zone ATEX, une sonde conductive pour zone 0 et un prolongateur de câble pour zone 0 à raccorder au boîtier par câble blindé 2x1mm<sup>2</sup> non fourni. Alimentation du coffret en 3G1,5  
Cet ensemble peut recevoir en plus 2 sondes soit sonde(s) boues ( ref SEP0203 ) sonde(s) Hc (ref SEP0202 ) soit sonde(s) niveau très haut (ref SEP0204). matériel livré hors raccordement et mise en service. option: Montage et mise en service référence MO020  
Matériel obligatoire sur chaque séparateur à hydrocarbures suivant NF EN 858-1 (§ 6.5.4) et NF P16-442 (§ 5.10)